

**All'Ufficio Tributi  
All'Ufficio Tecnico**

del Comune di PAVIA DI UDINE

OGGETTO: Richiesta riduzione tassa smaltimento rifiuti solidi urbani.

Il/La sottoscritto/a \_\_\_\_\_  
nato/a il \_\_\_\_\_ a \_\_\_\_\_  
residente in \_\_\_\_\_, via/piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_  
telefono \_\_\_\_\_ C.F. \_\_\_\_\_

**D I C H I A R A**

- di essere in possesso e utilizzare regolarmente una **concimaia**
- di praticare il **compostaggio domestico della frazione organica verde ed umida** dei rifiuti urbani
- si utilizzare il **composter** già assegnato al precedente occupante sig./ra \_\_\_\_\_
- di utilizzare un **composter** di mia proprietà/consegnatomi dal Comune il \_\_\_\_\_  
presso l'abitazione sita in PAVIA DI UDINE, via/piazza \_\_\_\_\_ n. \_\_\_\_\_

**C H I E D E**

**la riduzione** prevista dal regolamento comunale;

**C O M U N I C A**

che ha provveduto/provvederà alla restituzione dei suddetti contenitori per la raccolta dell'organico umido:

- bidoncino marrone cod.n. \_\_\_\_\_,  cestino forato e  sacchetti 'MatBi'

Ogni variazione a quanto dichiarato con la presente, verrà tempestivamente comunicato per iscritto.

Pavia di Udine \_\_\_\_\_

Il Richiedente  
\_\_\_\_\_

**SPAZIO RISERVATO ALL' UFFICIO TECNICO COMUNALE**

il kit raccolta differenziata cod. \_\_\_\_\_ è stato ritirato il \_\_\_\_\_  
lì, \_\_\_\_\_ Il Tecnico incaricato